

MATERIAL · REENTS 3D PRINT MATERIALS

Reents SLA Grau

SLA-Photopolymer · Standard · SLA Photopolymer · Standard

TECHNOLOGIE · TECHNOLOGY	FARBE · COLOR	BAURAUM · BUILD SIZE	TOLERANZ · TOLERANCE
SLA	Grau	580×580×380 mm	±0,3 mm / ±0,5 %

BESCHREIBUNG · DESCRIPTION

Reents SLA Grau im Überblick · Reents SLA Grau at a glance

Reents SLA Grau ist ein hochfestes SLA-Photopolymer in mittlerem Grauton mit hervorragender Maßstabilität und niedriger Schwindung. Das Material kombiniert hohe Festigkeit mit guter Zähigkeit und ist die erste Wahl für Sichtbauteile mit neutraler, gut weiterverarbeitbarer Oberfläche.

Reents SLA Grau is a high-strength SLA photopolymer in mid-grey with outstanding dimensional stability and low shrinkage. The material combines high strength with good toughness and is the preferred choice for visual parts with a neutral, easy-to-finish surface.

STÄRKEN · STRENGTHS

Vorteile dieses Materials · Material advantages

- Neutrale Graufärbung — sehr gut lackierbar
- Hohe Festigkeit und gute Zähigkeit
- Hervorragende Maßstabilität, niedrige Schwindung
- Geeignet für Klein- und Großserien
- Neutral grey — excellent paintability
- High strength and good toughness
- Outstanding dimensional stability, low shrinkage
- Suitable for small and high-volume series

ANWENDUNGEN · APPLICATIONS

Typische Einsatzgebiete · Typical use cases

- Optische Verifikation von Mastermodellen
- Konzeptmodelle und Sichtmuster
- Allgemein- und Funktionsbauteile
- Bauteile für Automotive und Consumer Electronics
- Visual verification of master models
- Concept models and visual prototypes
- General-purpose and functional components
- Parts for automotive and consumer electronics

Technische Daten · Technical Data

VERFAHREN · PROCESS

Verfahrens- & Maßangaben · Process & dimensional specs

Eigenschaft	Property	Wert / Value
Technologie	Technology	Stereolithografie (SLA)
Farbe	Color	Grau / Grey
Maximaler Bauraum	Max. build size	580 × 580 × 380 mm
Minimale Bauteilgröße	Min. part size	5 × 5 × 5 mm bzw. 10 × 2 × 2 mm
Empfohlene Wandstärke	Recommended wall thickness	> 0,8 mm
Maßtoleranz	Dimensional tolerance	±0,3 mm (bis 100 mm) / ±0,5 % (über 100 mm)
Standard-Lieferzeit	Standard lead time	ab 72 h (volumenabhängig)

MECHANIK · MECHANICS

Mechanische Eigenschaften · Mechanical properties

Eigenschaft	Property	Prüfnorm / Standard	Wert / Value
Zugfestigkeit	Tensile strength	ASTM D638	41–61 MPa
Zug-E-Modul	Tensile modulus	ASTM D638	2.638–2.675 MPa
Bruchdehnung	Elongation at break	ASTM D638	7–12 %
Biegefestigkeit	Flexural strength	ASTM D790	69–77 MPa
Biege-E-Modul	Flexural modulus	ASTM D790	2.705–2.875 MPa
Izod-Schlagzähigkeit (gekerbt)	Izod impact (notched)	ASTM D256	36–55 J/m
Härte	Hardness	ASTM D2240	76–83 Shore D
Wärmeformbeständigkeit	Heat deflection temp.	ASTM D648 @ 0,45 MPa (66 psi)	51–59 °C
Glasübergangstemperatur (Tg)	Glass transition (Tg)	DMA, E"-Peak	61–68 °C

EINSCHRÄNKUNGEN · LIMITATIONS

Was dieses Material nicht kann · What this material cannot do

- Nicht für den dauerhaften Außeneinsatz geeignet
- Nicht UV-stabil
- Nicht für Anwendungen über 59 °C geeignet
- Not suitable for permanent outdoor use
- Not UV-stable
- Not suitable for applications above 59 °C

Hinweis: Werte sind Richtwerte aus Materialprüfungen unter Standardbedingungen. Tatsächliche Bauteileigenschaften können je nach Bauraumposition, Druckparametern und Nachbearbeitung abweichen. Keine rechtsverbindliche Zusicherung von Eigenschaften.

Note: Values are guideline figures from material testing under standard conditions. Actual part properties may vary depending on build orientation, print parameters and post-processing. No legally binding warranty of properties.