

MATERIAL · REENTS 3D PRINT MATERIALS

Reents SLA Engineering

SLA-Photopolymer · Engineering · SLA Photopolymer · Engineering

TECHNOLOGIE · TECHNOLOGY	FARBE · COLOR	BAURAUM · BUILD SIZE	TOLERANZ · TOLERANCE
SLA	Hellgrau	780×780×530 mm	±0,3 mm / ±0,5 %

BESCHREIBUNG · DESCRIPTION

Reents SLA Engineering im Überblick · Reents SLA Engineering at a glance

Reents SLA Engineering ist ein DSM-basiertes Hochleistungs-Photopolymer mit zäher Textur und ausgezeichneter Wasserbeständigkeit. Es eignet sich besonders für Präzisionsbauteile in Prototyping und funktionalen Tests, insbesondere für wasserdichte Modelle und langlebige Bauteile mit hoher Maßstabilität.

Reents SLA Engineering is a DSM-based high-performance photopolymer with tough texture and excellent waterproof performance. It is especially suited for precision components in prototyping and functional testing, in particular for waterproof models and durable parts requiring high dimensional stability.

STÄRKEN · STRENGTHS

Vorteile dieses Materials · Material advantages

- Hohe Maßstabilität und Präzision
- Hervorragende Wasserbeständigkeit (DSM-Somos-Basis)
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Geeignet für Klein- und Mittelserien
- Vergilbungsarm gegenüber Standard-Resinen
- High dimensional stability and precision
- Excellent waterproof performance (DSM Somos base)
- Good temperature resistance
- Suitable for small to mid-volume series
- Lower yellowing tendency than standard resins

ANWENDUNGEN · APPLICATIONS

Typische Einsatzgebiete · Typical use cases

- Wasserdichte Modelle und Gehäuse
- Funktionsprototypen für Automotive
- Bauteile für Medizintechnik und Consumer Electronics
- Präzisionsbauteile mit engen Toleranzen
- Waterproof models and housings
- Functional prototypes for automotive
- Parts for medical and consumer electronics
- Precision components with tight tolerances

SEITE 2 · PAGE 2

Technische Daten · Technical Data

VERFAHREN · PROCESS

Verfahrens- & Maßangaben · Process & dimensional specs

Eigenschaft	Property	Wert / Value
Technologie	Technology	Stereolithografie (SLA)
Farbe	Color	Hellgrau / Light grey
Maximaler Bauraum	Max. build size	780 × 780 × 530 mm
Empfohlene Wandstärke	Recommended wall thickness	0,8 mm
Maßtoleranz	Dimensional tolerance	±0,3 mm (bis 100 mm) / ±0,5 % (über 100 mm)
Standard-Lieferzeit	Standard lead time	24–48 h (volumenabhängig)

MECHANIK · MECHANICS

Mechanische Eigenschaften · Mechanical properties

Eigenschaft	Property	Prüfnorm / Standard	Wert / Value
Zugfestigkeit	Tensile strength	ASTM D638M	50 MPa
Zug-E-Modul	Tensile modulus	ASTM D638M	2.450 MPa
Bruchdehnung	Elongation at break	ASTM D638M	10 %
Biege-E-Modul	Flexural modulus	ASTM D790M	2.400 MPa
Izod-Schlagzähigkeit (gekerbt)	Izod impact (notched)	ASTM D256A	45 J/m
Wärmeformbeständigkeit	Heat deflection temp.	ASTM D648 @ 0,46 MPa (66 psi)	56 °C

EINSCHRÄNKUNGEN · LIMITATIONS

Was dieses Material nicht kann · What this material cannot do

- Nicht für den dauerhaften Außeneinsatz geeignet
- Nicht UV-stabil
- Nicht für hohe Temperaturen (über 56 °C) geeignet
- Not suitable for permanent outdoor use
- Not UV-stable
- Not suitable for high temperatures (above 56 °C)

Hinweis: Werte sind Richtwerte aus Materialprüfungen unter Standardbedingungen. Tatsächliche Bauteileigenschaften können je nach Bauraumposition, Druckparametern und Nachbearbeitung abweichen. Keine rechtsverbindliche Zusicherung von Eigenschaften.

Note: Values are guideline figures from material testing under standard conditions. Actual part properties may vary depending on build orientation, print parameters and post-processing. No legally binding warranty of properties.